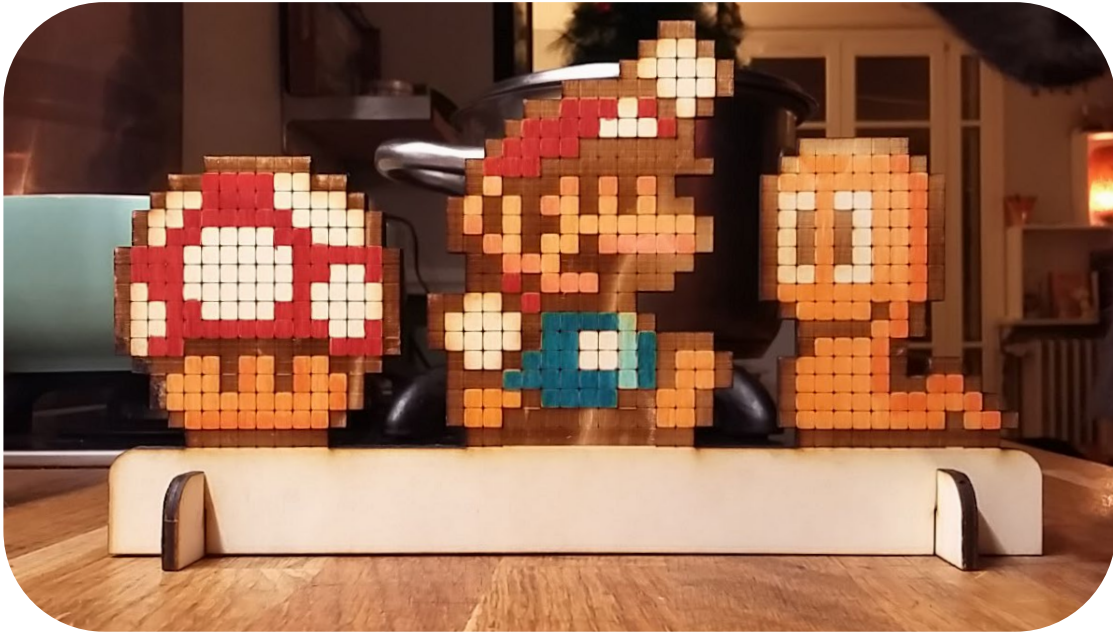


PIXEL ART À COLORIER AVEC LA GRAVURE LASER

VOICI LE RÉSULTAT :

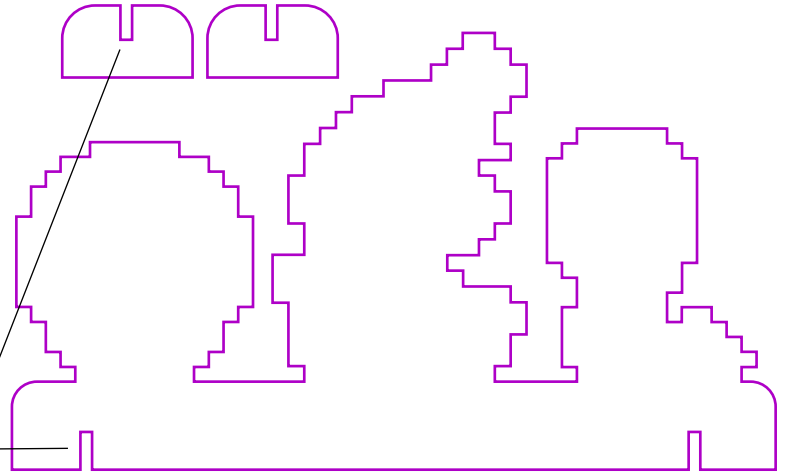


LA GRAVURE S'EST FAITE SUR UNE PLANCHE DE PEUPLIER DE 3.5 MM

IL FAUT PRÉVOIR 3 PASSES :

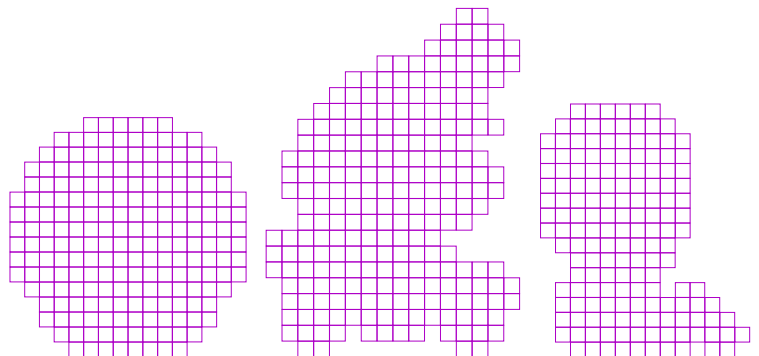
1/ POUR LA DÉCOUPE DE LA FORME GÉNÉRALE. JE CHOISI UNE PASSE "CUT" QUI VA COUPER LE BOIS (SPEED : 10 / POWER : 100). X 2 SI NÉCESSAIRE

ATTENTION : LES FENTES DOIVENT ÊTRE UN PEU PLUS LARGES QUE L'ÉPAISSEUR DU SUPPORT POUR POUVOIR S'EMBOITER FACILEMENT. ICI DONC 3.6 MM



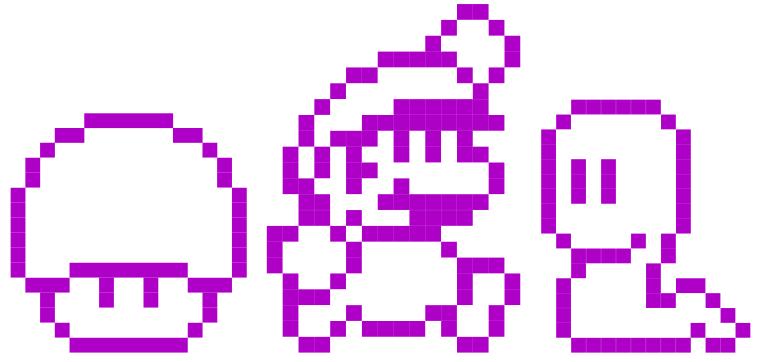
ON LAISSE LE SUPPORT DANS LA GRAVEUSE ET ON LANCE LA PASSE 2

2/ POUR LE QUADRILLAGE. JE CHOISI UNE PASSE "CUT" QUI VA DESSINER LÉGÈREMENT SUR LE BOIS (SPEED : 100 / POWER : 10).

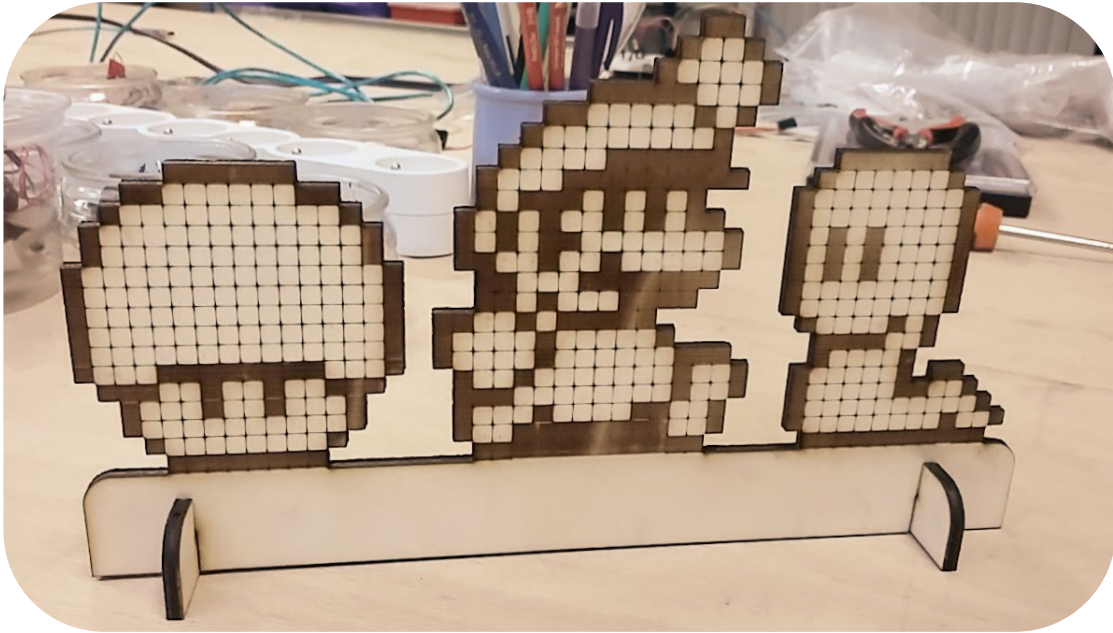


ON LAISSE LE SUPPORT DANS LA GRAVEUSE ET ON LANCE LA PASSE 3

3/ POUR LA DESSIN DES PIXELS SUR LES PERSONNAGES. JE CHOISI UNE PASSE "SCAN" QUI VA DESSINER LES APPLATS SUR LE BOIS (SPEED : 100 / POWER : 50).



DÉCOUPE SORTIE DE LA GRAVEUSE ET ASSEMBLÉE :



COLORIÉE :

